

EPÓXICO

DUROMASTIC 750

1. DESCRIPCIONES GENERALES

Es una pintura de dos componentes auto imprimante de alto contenido de película, elaborado con resina epóxica-poliamida. Para uso industrial y marino. Este producto por tener una excelente humectabilidad permite tener buena adherencia sobre superficies oxidadas previamente tratadas, este producto también se puede utilizar como base para recubiertos con cualquier otro tipo de pintura, como acabado.

2. PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo	: epoxi-poliamida
Acabado	: semi-brillante
Color	: según carta de colores
Componentes	: dos
Sólidos en volumen (%)	: 75 +/- 2

3. RECOMENDACIONES DE USOS

Este producto sirve para aplicar donde el arenado es poco práctico o imposible, se recomienda también para ser aplicados sobre acero, hierro galvanizado, concreto, en ambiente marino, en industrias donde la humedad es sumamente elevada como, por ejemplo. Estructuras de puentes, exteriores de tanques de almacenamiento, tuberías torres y otros.

4. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Ese producto puede formar parte del sistema de pintado para obtener mejores resultados y requerir de un Acabado compatible. Consultar con nuestro Representante Técnico para que le suministre la información respectiva.

La siguiente información es una guía general para el buen uso del producto. Sin embargo, pueden existir especificaciones adicionales definidas por el usuario. En tal caso, recomendamos verificar la aplicabilidad y cumplimiento de las mismas.

5. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y limpia de elementos sueltos antes de proceder al pintado.

Hierro: En las superficies antiguas con residuos de óxidos, realizar una limpieza según la norma SSPC-SP7 O SSPC-SP10

Concreto: La superficie debe estar completamente seca y libre de pintura según la norma SSPC-SP20 SP-3.

En caso de superficies muy lisas se recomienda usar un lavado con ácido muriático o chorreado con abrasivo hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 100

6. DILUCIÓN

Preparación de la Pintura

El DURO MASTIC 750 se suministra en dos envases.

- Agitar individualmente cada uno de ellos antes de ser mezclados.

DURO MASTIC 750 Parte A : 1 Gl

ENDURECEDOR EPOXI 750 Parte B : 1 Gl

DILUYENTE EPOXICO DURON : diluir en proporción de 5% a 15% en volumen. Puede requerir una mayor dilución cuando la temperatura es menor de 18° C y cuando la temperatura sea mayor la dilución será menor.

Nota: Cuando la temperatura de la superficie es menos de 3°C sobre la temperatura de punto de rocío, suspender el trabajo de pintado.

Pintura de Acabado:

Se puede utilizar esmaltes epóxicos coaltar FC200, 530,630,650

Rendimiento teórico : 18.75 m² / gln

Rendimiento por juego : 37.50 m² / gln min a más dependiendo de la cantidad de diluyente

Nº de capas : 1

Espesor de capas : 6 a 8 mils (150 a 200 micras)

7. TIEMPOS DE SECADO

Considerar los siguientes tiempos a temperatura de 18°C - 20°C, con humedad relativa de 50%-80%, en ambientes aireados y al espesor recomendado.

Secado al tacto	: 4 Hrs. 6 Hrs a 25°C
Secado completo	: 8 Hrs. a 25°C
Secado para repintar	: 12 Hrs. mínimo
Secado duro	: 7 días

8. DATOS DE APLICACIÓN

Método de aplicación	: Pistola convencional similar a Devilbiss JGA 704 con una dilución de 15%
	Pistola Airless: boquilla 0.017" a 0.021" con una dilución de 10%

Rodillo, brocha: Usar pequeñas áreas

Aplicar pases uniformes hasta obtener buen cubrimiento. No extender demasiado la pintura para evitar aplicar una capa más delgada de lo recomendado.

9. MANEJO DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO: 12 meses bajo techo en lugares secos en temperaturas entre 4°C a 38°C.

Producto inflamable

MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Usar equipos de protección personal como guantes, gafas y máscara.

10. PRECAUCIONES

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.

No use este producto sin antes tomar las precauciones de seguridad. Estas deben incluir adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire.

11. PRESENTACIÓN DEL ENVASE



Envase de hojalata de 1 galón o 3.785 L.
(duromastic 750 parte A)

Envase de hojalata de 1 galón o
3.785L.(endurecedor epoxi 750 parte B)

Envase de 1 galón de plástico de Diluyente
epóxico (opcional)

12. INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los materiales, información y diseños contenidos en este documento no podrán modificarse bajo ninguna circunstancia. La violación de este aviso será considerada un delito y será severamente castigada según las leyes aplicables.

NOTAS. -La información aquí contenida es confiable y vigente a la fecha de su emisión, sin embargo, puede variar sin previo aviso. No constituye garantía de performance, ya que existen factores de aplicación fuera de nuestro control y fuera de los alcances de la presente información. Para una recomendación específica, ponerse en contacto con nuestro Representante de Ventas.

PINTURAS DURON S.R.L.
20126015900

www.pinturasduron.com.pe

C.P.Las Piedritas -Mz.D Lte.8 -Carabayllo-Lima Telf: 98162025-998328157 correo:
pinturasduron@hotmail.com / pinturasduron@ventas.com