

ESMALTE HORNEABLE

1. DESCRIPCIONES GENERALES

Producto a base de resinas alquídicas y melamina butilada. Forma una película muy dura, muy resistente, dejando un acabado muy brillante tipo porcelana. Puede aplicarse directamente sobre el metal completamente limpio o para mayor protección y adherencia, sobre una Base Horneable. Su curado es por horneo.

2. PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo	:	alquídica – melamina butilada
Acabado	:	brillante
Color	:	según carta de colores
Componentes	:	uno
Sólidos por peso (%)	:	44 a 52 (depende del color)
Sólidos por volumen (%)	:	38 a 42 (depende del color)
Densidad (Kg/Gl)	:	3.40 a 4.10 (depende del color)
Espesor película seca	:	1.0-1.5 mills / 25-37.50 micras

3. RECOMENDACIONES DE USOS

Se utiliza en la industria de muebles y estanterías metálicos, cocinas, refrigeradoras, artefactos eléctricos, etc.

4. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a aplicar deberá estar libre de polvo, grasa, óxido y otros contaminantes. El óxido debe removerse usando métodos convencionales de limpieza como Limpieza con Solventes (Acondicionador de Metal), cepillo de alambre dependiendo del espesor de la capa de óxido. Para Metal Galvanizado y Aluminios se deben acondicionar previamente para darles adherencia y anclaje al Esmalte Horneable.

5. DATOS DE APLICACIÓN

Método de aplicación	:	pistola pulverizadora
Diluyente	:	Thinner acrílico, disolvente horneable NF
Dilución	:	La dilución dependerá también de los cambios bruscos de temperatura ambientales, a mayor temperatura la dilución será menor y a menor temperatura la dilución será mayor.
Tiempo de oreo	:	15 minutos
Secado al horno	:	Horno 20 min. x 150° Horno 30 min. x 120°
Rendimiento Teórico	:	57 – 63 m ² /gL según color
Rendimiento Práctico	:	34 – 38 m ² /gL según color (40% pérdida)

6. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Agitar bien antes de aplicar
2. Dilución con Thinner Acrílico o Disolvente para horneable NF.
3. Aplicar con Pistola
4. Una vez aplicada permite a la película un oreo de 10 a 20 minutos y colóquela al horno a temperaturas de 120° C durante 30 minutos efectivos.
Cualquier tipo de horno sirve, después que alcance la temperatura uniforme

7. MANEJO DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO: 6 a 8 meses bajo techo en lugares secos a 25°C

MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Usar equipos de protección personal como guantes, gafas y máscara.

8. PRESENTACIÓN DEL ENVASE



envase de hojalata de 1 galón o 3.785 L.

envase de hojalata de 5 galones o 18.925L

cilindro de 55 galones

9. INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los materiales, información y diseños contenidos en este documento no podrán modificarse bajo ninguna circunstancia. La violación de este aviso será considerada un delito y será severamente castigada según las leyes aplicables.

NOTAS. -La información aquí contenida es confiable y vigente a la fecha de su emisión, sin embargo, puede variar sin previo aviso. No constituye garantía de performance, ya que existen factores de aplicación fuera de nuestro control y fuera de los alcances de la presente información. Para una recomendación específica, ponerse en contacto con nuestro Representante de Ventas.

PINTURAS DURON S.R.L.
20126015900

www.pinturasduron.com.pe

C.P.Las Piedritas -Mz.D Lte.8 -Carabayllo-Lima Telf: 98162025-998328157 correo:
pinturasduron@hotmail.com / pinturasduron@ventas.com